



ประกาศองค์การบริหารส่วนตำบลป่าสัก

เรื่อง การเปิดเผยแพร่ราคากลางและการคำนวณราคากลางครุภัณฑ์ก่อสร้าง

ด้วยองค์การบริหารส่วนตำบลป่าสัก อำเภอเชียงแสน จังหวัดเชียงราย ได้ดำเนินการจัดทำ การเปิดเผยแพร่ราคากลางและการคำนวณราคากลางงาน โครงการจัดซื้อครุภัณฑ์ก่อสร้าง รถขุดดินตะขาบ โดยมีคุณลักษณะเฉพาะ ดังนี้

ประเภทครุภัณฑ์ก่อสร้าง

1. รายละเอียดคุณลักษณะของรถขุดดินตะขาบ มีดังนี้

จัดซื้อรถไฮดรอลิกดินตะขาบ ขนาดไม่น้อยกว่า 120 แรงม้า จำนวน 1 คัน มีรายละเอียด ดังนี้

1. คุณลักษณะโดยทั่วไป

- เป็นรถขุดไฮดรอลิกดินตะขาบ (Hydraulic Excavator) หมุนได้รอบตัว เป็นรถรุ่นใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน จากโรงงานที่ได้รับรองระบบคุณภาพมาตรฐาน (ISO 9001)

2. บั๊กกี้และความสามารถ เป็นบั๊กกี้พร้อมฟันและ Side cutter ดังนี้

2.1 ความจุบั๊กกี้ (Bucket capacity) ไม่น้อยกว่า 0.70 ลูกบาศก์เมตร

2.2 มีระยะขุดไกลสุด (Digging radius) ไม่น้อยกว่า 9.00 เมตร

2.3 มีระยะขุดลึกสุด (Digging depth) ไม่น้อยกว่า 6.50 เมตร

2.4 มีระยะขุดได้สูงสุด (Cutting Height) ไม่น้อยกว่า 9.00 เมตร

2.5 แรงกดที่ปลายบั๊กกี้ (Bucket digging force) ไม่น้อยกว่า 15,000 กิโลกรัม

2.6 มีความเร็วในการหมุน (Swing Speed) ไม่น้อยกว่า 8 รอบต่อนาที

3. เครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ

3.1 เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ 4 จังหวะ คอมมอนเรส ไคเร็คอินเจกชั่น ระบายความร้อนด้วยน้ำ

3.2 กำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 120 แรงม้า

3.3 สตาร์ทเครื่องยนต์ด้วยระบบไฟฟ้า

4. ระบบขับเคลื่อน

4.1 ระบบขับเคลื่อนเป็นแบบ Hydrostatic หรือ Hydraulic ดินตะขาบแต่ละข้างสามารถขับเคลื่อนอิสระได้

4.2 ความเร็วในการเดินทาง ไม่น้อยกว่า 4.5 กิโลเมตรต่อชั่วโมง

5. ระบบเครื่องล่าง

5.1 ดินตะขาบตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

5.2 แผ่นดินตะขาบเป็นแบบ Triple grouser ความกว้างไม่น้อยกว่า 600 มิลลิเมตร

5.3 ระยะกึ่งกลางระหว่างดินตะขาบ (Track Gauge) ไม่น้อยกว่า 2,100 มิลลิเมตร

6. น้ำหนักใช้งาน...

6. น้ำหนักใช้งาน(Operating weight)
 - 6.1 น้ำหนักใช้งานไม่น้อยกว่า 18,000 กิโลกรัม
 7. แรงฉุดลาก
 - 7.1 มีแรงฉุดลาก (Drawbar pull) ไม่น้อยกว่า 14,000 กิโลกรัม
 8. ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์
 9. หลังคากันแดดแบบ All Weather Steel cap with Safety Glass
 10. อุปกรณ์ประกอบ
 - 10.1 มิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องยนต์
 - 10.2 เกจวัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์หรือสัญญาณ
 - 10.3 เกจบอกความดันน้ำมันเครื่องยนต์หรือสัญญาณ
 - 10.4 เกจบอกระดับน้ำมันไฮดรอลิก
 - 10.5 เกจบอกไฟชาร์จหรือสัญญาณไฟชาร์จ
 - 10.6 หมวกนิรภัยสำหรับพนักงานขับ 2 ชุด
 - 10.7 กระจกบังแดด 1 ชุด
 - 10.8 ใส้กรองอากาศ จำนวน 2 ชุด
 - 10.9 ใส้กรองทุกระบบ จำนวน 6 ชุด
 - 10.10 ชุดประแจบล็อกสำหรับใช้กับรถขนาด ระหว่าง 14 มิลลิเมตร ถึง 26 มิลลิเมตร พร้อมอุปกรณ์บรรจุกล่องเหล็ก จำนวน 1 ชุด
 - 10.11 ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถขนาด ระหว่าง 14 มิลลิเมตร ถึง 26 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด
 - 10.12 เครื่องมือประจำรถ จำนวน 1 ชุด
 - 10.13 มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
 - 10.14 มีหนังสือคู่มือ จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วย คู่มือการบำรุงรักษา (Operation Manual) คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และคู่มืออะไหล่ (Parts Book)
- หมายเหตุ กำลังเครื่องยนต์ที่กำหนด จะกำหนดเป็นกำลังทั้งหมด (Gross power) หรือกำลังสุทธิ (Net power) วัตต์ที่ Flywheel ซึ่งหักกำลังของเครื่องมืออุปกรณ์ต่างๆ ออกแล้วก็ได้ แล้วแต่วัตถุประสงค์ในการใช้งาน “กำลังเครื่องยนต์ขั้นต่ำ” จึงสามารถเป็นได้ทั้งขั้นต่ำของกำลังทั้งหมดหรือกำลังสุทธิก็ได้
11. ห้องพนักงานขับและอุปกรณ์อื่นๆ
 - 11.1 ติดเครื่องปรับอากาศภายในห้องพนักงานขับ (Operator cab) ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต
 - 11.2 ติดฟิล์มกรองแสงภายในห้องพนักงานขับ แบบเซรามิก ชนิดป้องกันการแผ่รังสีความร้อน เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการทำงานของเครื่องปรับอากาศ
 12. ข้อกำหนดอื่นๆ
 - 12.1 ผู้เสนอราคาจะต้องเสนอผลิตภัณฑ์ที่ผลิต หรือประกอบสำเร็จรูปจากโรงงานผู้ผลิต

12.2 ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิต หรือ ผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับแต่งตั้งจากผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต พร้อมแนบเอกสารใบแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายประกอบการพิจารณา

12.3 ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกเครื่องจักรรุ่นที่เสนอ พร้อมกราฟแสดงสมรรถนะของเครื่องยนต์ (Engine performance curve) แนบเอกสารมาประกอบการพิจารณา

12.4 ผลิตภัณท์ที่เสนอจะต้องมีสาขาขายอะไหล่และบริการซ่อม ที่เป็นของผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต ระบุอยู่ในหนังสือรับรอง กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์มีโรงซ่อมที่ได้ มาตรฐาน มีเจ้าหน้าที่เทคนิค และช่างผู้มีความชำนาญ สามารถดำเนินการซ่อมได้ทันที กรณีที่เกิดการชำรุดบกพร่อง ตั้งอยู่ใน จังหวัดเชียงราย หรือ จังหวัดใกล้เคียง ที่มีแนวเขตติดต่อพร้อมแนบเอกสาร ภพ.20 ของสาขา, แผนที่แสดงระยะทางจาก google Map ในวันที่เสนอราคา

12.5 ผู้ขายจะต้องรับประกันคุณภาพ อันเกิดการชำรุดเสียหายจากการใช้งานตามปกติทำการตรวจเช็คแก้ไขให้ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี

12.6 ผู้ขายจะต้องแนะนำการใช้งานและการบำรุงรักษาให้กับเจ้าหน้าที่ส่วนราชการ จนกว่าจะสามารถใช้งานและบำรุงรักษาเครื่องจักรโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น

12.7 สืบตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

12.8 ผู้ขายจะต้องส่งมอบเครื่องจักรภายใน 90 วัน นับจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย

12.9 ผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนฯ พร้อมโอนกรรมสิทธิ์ให้เป็นของส่วนราชการโดยผู้ขายจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการทั้งสิ้น

12.10 เติมน้ำมันเชื้อเพลิงให้เต็มถึงในวันส่งมอบ
ราคากลาง 4,000,000.- บาท (สี่ล้านบาทถ้วน)

เพื่อให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติประกอบรัฐธรรมนูญว่าด้วยการป้องกันและปราบปรามการทุจริต พ.ศ.2542 แก้ไขเพิ่มเติม (ฉบับที่ 2) พ.ศ.2554 มาตรา 103/7 วรรคหนึ่ง จึงขอประกาศรายละเอียดข้อมูลราคากลาง และการคำนวณราคากลาง เพื่อให้ประชาชนสามารถเข้าตรวจดูได้ รายละเอียดตามแนบท้าย

จึงประกาศให้ทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 25 เดือน กรกฎาคม พ.ศ.2566

(นายศุภสิทธิ์ วิริยะ)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลป่าสัก

